

## MODELLO 75 CFE



Calandra per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio

### 1. Caratteristiche cilindro stampa:

- 1.1. Diametro : 200 mm (7,87").
- 1.2. Larghezza : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.500 mm (59,06") / 1.600 mm (62,99").

### 2. Riscaldamento e controllo temperatura:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema brevettato MONTI ANTONIO S.p.a., a circuito chiuso.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata mediante una scheda elettronica con tolleranza di  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ . Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

### 3. Controlli di tensione

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
  - Entrata: freno con regolazione manuale e freno pezza
  - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
  - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
  - Uscita: avvolgitura con dispositivo pneumatico
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
  - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
  - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro

### 4. Altri dispositivi inseriti in macchina

- 4.1. Motore unico
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione manuale e sistema centra-feltro automatico
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa

### 5. Dati tecnici

- 5.1. Potenza installata: 10 kw/h
- 5.2. Consumo elettrico medio: 6 kw/h
- 5.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar
- 5.4. Velocità meccanica: 0.1 - 1.7 m/min
- 5.5. Ingombro: larghezza 2.770 mm (109,06"). lunghezza 1.250 mm (49,21") altezza 1.650 mm (64,96").
- 5.6. Peso netto: 860 kg
- 5.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 5.8. Codice doganale: 84 51 80 30

## MODEL 75 T / TN



Special calender for pieces or continuous fabrics, used for :

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting – heatsetting

This model is available in the following configurations:

- 75 T: Transfer printing, Direct inks reactivation, Thermosetting – heatsetting, **piece- piece / roll - roll**
- 75 TN: Transfer printing, Direct inks reactivation, Thermosetting – heatsetting, **, piece- piece / roll - roll / ribbons**

Versatile and polyvalent calender, developed for transfer printing of all the following work conditions:

- Printing paper in roll and material to be printed in roll
- Printing paper in roll and material to be printed in pieces
- Printing paper in sheets and material to be printed in pieces
- Printing of ribbons with digital and / or traditional printing paper (version 75 TN)

Machine produced according to CE rules.

Customs tariff: 84 51 30 30

### Technical data:

	75 T	75 TN
Cylinder width	1.800 mm (70,87")	1.800 mm (70,87")
Cylinder diameter	200 mm (7,87")	200 mm (7,87")
Working width	1.500 – 1.600 mm 59,06" – 62,99"	1.500 – 1.600 mm 59,06" – 62,99"
Mechanic Speed	0,1 – 1,7 m/min	0,1 – 1,7 m/min
Compressed air pressure	3-8 bar	3-8 bar
Overall dimensions	2.770 x 1.700 x 1.650 mm 109,06" x 67,00" x 64,96"	2.770 x 1.700 x 2.580 mm 109,06" x 67,00" x 101,57"
Net weight	1.040 Kg	1.170 Kg
Installed power	10,0 Kw/h	11,0 Kw/h
Average electrical consumption	6,0 Kw/h	7,0 Kw/h